



The Right Way™ La manera correcta para fijar casi todo en techos metálicos!

Instrucciones de Instalación

S-5!® Advertencia! Por favor, use estos productos con responsabilidad! Visite nuestro sitio web o contacte a su S-5! distribuidor para resultados de pruebas de carga disponibles. El usuario y / o el instalador de estas piezas es responsable de toda la ingeniería y diseño necesario para asegurar que las fijaciones S-5! tengan la separación y configuración correcta.

Aviso para los usuarios de S-5!: Debido a la cantidad de variantes involucradas con productos de paneles, climas y detalles de trabajo específicos, el fabricante no expresa ninguna opinión en cuanto a la idoneidad de ningún producto S-5 para cualquier aplicación específica y no asume ninguna responsabilidad con respecto al mismo. S-5! Los productos se prueban para determinar su resistencia máxima en diversos tipos de perfil y materiales.

Visite www.S-5.com para más detalles. Este documento es solo una guía de instalación, fotografías y dibujos que aparecen en este documento tienen el propósito de ilustrar la instalación, las herramientas y las técnicas, no los diseños de sistemas. La información contenida, está destinada a aplicarse al documento en su totalidad. Las fijaciones **S-5-MX y S-5-MX Mini están hechas para perfiles de unión de cubierta vertical**. Visite www.S-5.com para más detalles.

Herramientas Necesarias

- Destornillador Eléctrico*
- 3/16" Punta Allen (proveída)
- Llave dial de torsión calibrada

(Para valores de tensión precisos, NO use una llave de torsión con clic; consulte con S-5 para obtener la herramienta adecuada)

***Para ahorrar tiempo escogiendo las herramientas calle a S-5!**

Pasos de Instalación

1. Enrosque manualmente los tornillos de fijación en la abrazadera con la mano (Fig. 1).
2. Determine cómo colocar la fijación. Cuando se une a una unión de cubierta de un solo pliegue, la abrazadera descansa contra la parte superior de la unión como se muestra (Fig. 2a). Cuando se ajusta a un doblez, los tornillos de fijación se enganchan en el pliegue de la unión (Fig. 2b).
3. Apriete los tornillos de fijación con un atornillador eléctrico * y la punta del destornillador hexagonal incluida (Fig. 3). Al instalar la fijación S-5! estándar (2 tornillos), los tornillos de fijación deben tensarse y volver a tensarse a medida que se comprime el material de la unión, es decir, apretar el primer tornillo de fijación y luego el segundo; luego repita hasta que cada tornillo de fijación alcance el torque recomendado (Tabla 1). Los tornillos se ajustarán al material de la unión pero no lo penetrarán. Al confiar en los valores de carga publicados, la tensión del tornillo de fijación se debe verificar periódicamente usando una llave de torsión calibrada como se indica a continuación para garantizar que la herramienta esté logrando el rango de torsión adecuado.

Torque Especificado	Pulgada por libra	Pies por Libra	Nm
22ga steel	160-180	13-15	18-20
24ga steel and all other metals	130-150	11-12.5	15-17

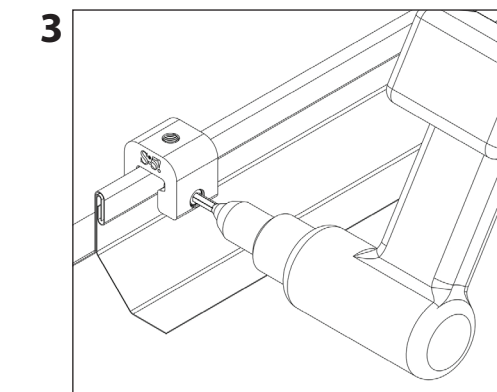
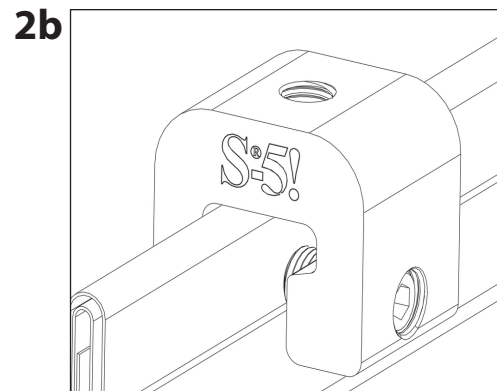
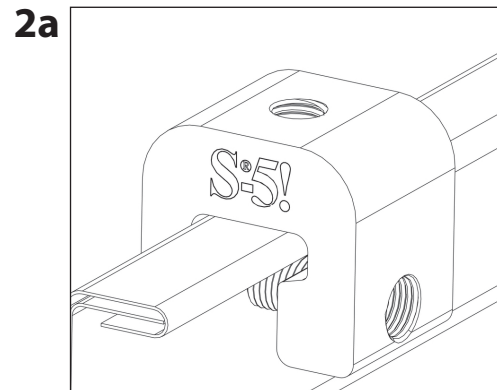
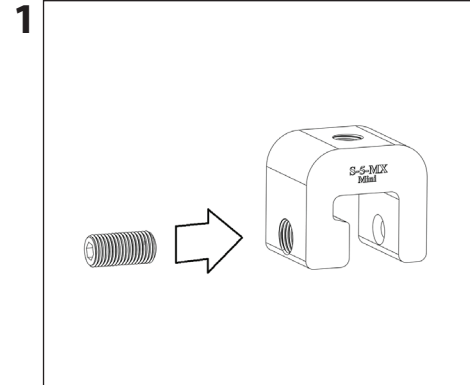
Tabla 1

Estas instrucciones son para uso de aquellos con experiencia en el comercio. Siempre siga las precauciones de seguridad apropiadas y use las herramientas apropiadas.

S-5!® ¡Advertencia! ¡Por favor use este producto responsablemente!

Los productos están protegidos por múltiples patentes estadounidenses y extranjeras. Para obtener información publicada sobre la fuerza de sujeción, el par de apriete, las patentes y las marcas comerciales, visite el S-5. sitio web en www.S-5.com. Copyright 2019, Metal Roof Innovations, Ltd. S-5! Los productos están protegidos por patente. S-5! Protege agresivamente sus patentes, marcas registradas y derechos de autor.

S5MX-V1.0-0519





The Right Way™ to attach almost anything to metal roofs!

Installation Instruction

S-5!® Warning! Please use these products responsibly! Visit our website or contact your S-5! distributor for available load test results. The user and/or installer of these parts is responsible for all necessary engineering and design to ensure the S-5! clamps have been properly spaced and configured.

Notice to S-5! users: Due to the many variables involved with specific panel products, climates, and job particulars, the manufacturer does not express any opinions as to the suitability of any S-5! assembly for any specific application and assumes no liability with respect thereto. S-5! products are tested for ultimate holding strength on various profile types and materials.

Visit www.S-5.com for more details. This document is an installation guide only and the photographs and drawings herein are for the purpose of illustrating installation, tools and techniques, not system designs.

Information contained within is intended to apply to the document in its entirety. **The S-5-MX and S-5-MX Mini clamps are made for standing seam profiles.** Visit www.S-5.com for more details.

Tools Needed

- Screw Gun*
- 3/16" Allen Bit Tip (provided)
- Dial-Calibrated Torque Wrench
(For accurate tension values, do NOT use a clicking torque wrench; inquire with S-5! for proper tool sourcing)

***For time-saving tool recommendations, call S-5!**

Installation Steps

1. Partially thread the setscrew(s) into the clamp by hand (**Fig 1**).
2. Determine how to position the clamp. When attaching to a single-fold seam, the clamp rests against the top of the seam as shown (**Fig 2a**). When attaching to a double-fold, the setscrew(s) will engage the fold of the seam (**Fig 2b**).
3. Tighten the setscrew(s) using a screw gun* and the included hex driver tip (**Fig 3**). When installing the standard (2-screw) clamp, setscrews should be tensioned and re-tensioned as the seam material compresses, i.e tighten the first setscrew, then the second; then repeat until each setscrew achieve the recommended torque (**Table 1**). The setscrew(s) will dimple the seam material but will not penetrate it. When relying on published load values, setscrew tension should be verified periodically using a calibrated torque wrench as indicated below to ensure the tool is consistently achieving the proper torque range.

Specified Torque	Inch Pounds	Foot Pounds	Nm
22ga steel	160–180	13–15	18–20
24ga steel and all other metals	130–150	11–12.5	15–17

Table 1

These instructions are for use by those experienced in the trade. Always follow appropriate safety precautions and use appropriate tools.

S-5!® Warning! Please use this product responsibly!

Products are protected by multiple U.S. and foreign patents. For published data regarding holding strength, fastener torque, patents, and trademarks, visit the S-5! website at www.S-5.com. Copyright 2019, Metal Roof Innovations, Ltd. S-5! products are patent protected. S-5! aggressively protects its patents, trademarks, and copyrights.
SSMX-V1.0-0519

